

Catálogo 2026



Hacemos

Circular la madera

Transformamos el bosque en
productos, energías verdes y
renovables bajo altos
estándares de calidad.

¡Conócenos!



NUESTROS PRODUCTOS

Guivar Transforma es una empresa dedicada a los distintos procesos de transformación de la madera, trabajando de manera encadenada desde el bosque (específicamente con Pino Radiata o Pino Insigne) hasta llegar al cliente final. Todo este proceso se desarrolla bajo los principios de la **Economía Circular**, priorizando el uso eficiente de los recursos y la sostenibilidad.

Nos enfocamos en ofrecer **productos de alta calidad**, con un servicio comprometido y una atención postventa cercana. Todos nuestros productos cumplen con la normativa chilena vigente, iniciando con madera verde tratada y avanzando hacia soluciones de mayor valor agregado, como madera seca, cepillada y revestimientos, secadas en cámaras certificadas.

Para responder a las necesidades del mercado, hemos definido una clasificación clara de nuestras soluciones:

- **Línea Construcción y Mueblería**
- **Línea Industrial**
- **Línea Deco +**
- **Línea Energía Verde**



CERTIFICACIONES

Norma
NCh284



AAA+

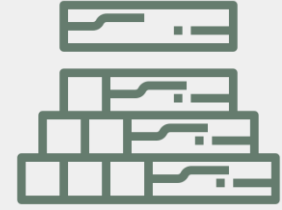


Pro duc tos



Línea Deco +

Revestimientos Finger Joint
Maderas Clear Cepilladas
Revestimientos Ranurados L18/30 Nudoso



Línea Industrial

Blanks
Col
Millrun
Clear Rustico



Línea Construcción y Mueblería

Revestimientos
Madera Seca Cepillada
Madera Seca Dimensionada
Madera Dimensionada Verde



Línea Energía Verde

Aserrín, Viruta,
Corteza
Pellet



Madera de Alto Valor

Línea Industrial

Maderas Blanks
Maderas Col
Maderas Millrun

NUESTROS PRODUCTOS

MADERAS BLANKS



Materia Prima

- Madera de Pino Radiata seca en cámara
- Selección de piezas calibradas y según atributos.

Proceso de Fabricación

- Secado controlado en cámaras certificadas
- Calibración mediante equipos de precisión
- Corte y trozado para generación de blocks sólidos
- Unión horizontal tipo Finger Joint para mayor estabilidad dimensional

Aplicaciones Principales

- Fabricación de molduras de alta precisión
- Producción de boards para terminaciones finas
- Uso en plantas de Producción Manufacturera

Mercados de Destino

- Exportación a Norteamérica
- Industria nacional, principalmente en el rubro manufacturero

Estándares de Calidad

- Cumplimiento con normativas nacionales e internacionales
- Control de calidad en cada etapa del proceso
- Productos con acabado superior y alta estabilidad dimensional



Medidas Disponibles

MADERAS BLANKS

Productos	Escuadrías (pulg)	Escuadrías (mm)	Largos (mtrs)
Pino Dimensionado Blanks	1*4* Largo variable	21*92	2,44 hasta 6 mtrs
Pino Dimensionado Blanks	1*5* Largo Variable	21*115	2,44 hasta 6 mtrs
Pino Dimensionado Blanks	1*6* Largo Variable	21*142	2,44 hasta 6 mtrs
Pino Dimensionado Blanks	1*4* Largo Variable	18*88	2,44 hasta 6 mtrs
Pino Dimensionado Blanks	1*5* Largo Variable	18*114	2,44 hasta 6 mtrs
Pino Dimensionado Blanks	1*6* Largo Variable	18*138	2,44 hasta 6 mtrs



MADERA ELABORADA

MADERAS BLANK

Imágenes representativas
de algunos productos.



MADERAS RUSTICAS



Materia Prima

- Madera de Pino Radiata, seca en cámaras.
- Selección y clasificación según calidades visibles y atributos naturales

Proceso de Fabricación

- Secado controlado en cámaras certificadas
- Segregación por características físicas
- Clasificación en tres categorías comerciales:
 1. COL: Madera 100% lateral, sin atributos visibles como médula, pecas café o acículas
 2. MILLRUN: Madera central y lateral, acepta atributos naturales (como médula parcial, pecas café, acículas)
 3. CLEAR: Madera 100% lateral, subdividida en:
 - Clear 1 cara: una cara completamente libre de defectos
 - Clear 2 caras: ambas caras libres de nudos, médula, pecas, acículas, etc.

Aplicaciones Principales

- Proyectos de diseño interior y decoración
- Uso en terminaciones finas y productos donde se privilegia la estética de la madera
- Uso en plantas de Producción Manufacturera

Mercados de Destino

- Exportación internacional
- Industria nacional orientada al rubro de diseño, construcción y manufactura

Estándares de Calidad

- Clasificación bajo los estándares de producción nacional e internacional
- Control visual y técnico para asegurar homogeneidad, apariencia y estabilidad
- Cumplimiento con requerimientos de trazabilidad y especificación de calidad

MADERAS SECAS RUSTICAS

Medidas Disponibles



Productos	Escuadrías (pulg)	Escuadrías (mm)	Largos (mtrs)
Pino Seco Rústico COL	1*4*	22*95	2,44 y 3,2
Pino Seco Rústico COL	1*5*	22*125	2,44 y 3,2
Pino Seco Rústico COL	1*6*	22*145	2,44 y 3,2
Pino Seco Rústico COL	1*8*3,2	22*195	3,2
Pino Seco Rústico COL	1*10*3,2	22*245	3,2
Pino Seco Rústico Millrun	1*4*	22*95	2,44 y 3,2
Pino Seco Rústico Millrun	1*5*	22*120	2,44 y 3,2
Pino Seco Rústico Millrun	1*6*	22*145	2,44 y 3,2
Pino Seco Rústico Millrun	1*8*3,2	22*185	3,2
Pino Seco Rústico Millrun	1*10*3,2	22*240	3,2
Pino Seco Rústico Clear	1*4*	23*95	2,44 y 3,2
Pino Seco Rústico Clear	1*5*	23*125	2,44 y 3,2
Pino Seco Rústico Clear	1*6*	23*145	2,44 y 3,2
Pino Seco Rústico Clear	1*8*	23*195	2,44 y 3,2



MADERA ELABORADA

MADERAS SECAS RÚSTICAS

Imágenes representativas de algunos productos.



Maderas Millrun
22*95*3,2 mtrs.



Maderas CLEAR
23*145*2,44 mtrs.



Maderas COL
22*145*3,2 mtrs.



Madera de Alto Valor

Linea de Construcción y Mueblería

Revestimientos
Madera Seca Cepillada
Madera Seca Dimensionada
Madera Dimensionada Verde



Madera Seca

Revestimientos



Materia Prima

- Madera de Pino Radiata, secada en cámaras certificadas
- Seleccionada por su calidad visual, acabado y estabilidad dimensional.

Proceso de Fabricación

- Proceso de Secado de la Madera que busca reducir el CH% lo que mejora su estabilidad, durabilidad y resistencia a la deformación propia de la madera. -
- Procesado con acabados finos y diseños específicos para resaltar la veta y atributos naturales de la madera.
- Cepillado y perfilado para lograr una superficie suave, uniforme y estéticamente cuidada, con perfiles de diseños para los distintos usos.

Aplicaciones Principales

- Revestimientos interiores de muros, paredes y cielos
- Espacios definitivos donde se busca generar un ambiente cálido y visualmente atractivo
- Ideal para proyectos residenciales, comerciales o arquitectónicos con foco en el diseño de espacios.

Mercados de Destino

- Mercado nacional, especialmente en rubros de arquitectura, diseño interior y construcción de alto estándar.
- Ferreterías, distribuidores, constructoras y estudios de diseño

Estándares de Calidad

- Producción conforme a la Normativa Chilena vigente NCh2824
- Control de calidad bajo especificaciones técnicas, clasificación y tratamientos fungicidas.
- Producto de alto valor agregado, con excelente comportamiento en ambientes interiores



Madera Seca

Revestimientos

Medidas Disponibles

Productos	Escuadrías (pulg)	Escuadrías (mm)
Pino Machihembrado	$\frac{3}{4}$ *4*3,2	14*90*3200
Pino Machihembrado	$\frac{3}{4}$ *5*3,2	14*115*3200
Pino Cielo	$\frac{1}{2}$ *4*3,2	9*90*3200
Pino Piso	1*4*3,2	19*90*3200
Pino Piso	1*5*3,2	19*115*3200
Pino Tinglado	$\frac{3}{4}$ *4*3,2	14*90*3200
Pino Tinglado	$\frac{3}{4}$ *5*3,2	14*115*3200

NUESTROS PRODUCTOS



Imágenes representativas de algunos productos

PINO MCHB 3/4X4 3,2M*



PINO PISO SECO 1X4 3,2M



PINO CIELO TC2 1/2X4X3.2M



PINO TINGLADO SECO 3/4X4 3,2M.



Madera Seca Cepillada

Materia Prima

- Madera de Pino Radiata, seleccionada y seca en cámaras certificadas
- Destinada a proyectos que requieren alta precisión y terminación estética.

Proceso de Fabricación

- Proceso de Secado de la Madera que busca reducir el CH% lo que mejora su estabilidad, durabilidad y resistencia a la deformación propia de la madera.
- Proceso de cepillado de la Madera con una calidad dimensional precisa, cepillado en sus 4 caras y con tolerancia según especificaciones técnicas de calidad dimensional. -
- Terminación cepillada, acabado prolijo y calidad superficial-

Aplicaciones Principales

- Construcción de viviendas definitivas con altos estándares técnicos y estéticos.
- Usos específicos en:
 - Paredes finales
 - Pilares
 - Vigas
 - Tapacanes
 - Estructuras visibles que requieren buen acabado

Mercados de Destino

- Industria de la construcción nacional, especialmente en proyectos habitacionales de mayor exigencia.
- Clientes que priorizan uniformidad, estética y estabilidad dimensional.

Estándares de Calidad

- Producción conforme a la Normativa Chilena vigente NCh2824
- Control de calidad bajo especificaciones técnicas, clasificación y tratamientos fungicidas.
- Producto apto para usos visibles y estructurales en construcción





Madera Seca

Cepillada

Medidas Disponibles

Productos	Escuadrías (pulg)	Escuadrías (mm)
Pino Seco Cepillado	1*2*3,2	19*41*3200
Pino Seco Cepillado	1*3*3,2	19*65*3200
Pino Seco Cepillado	1*4*3,2	19*90*3200
Pino Seco Cepillado	1*5*3,2	19*115*3200
Pino Seco Cepillado	1*6*3,2	19*138*3200
Pino Seco Cepillado	1*8*3,2	19*185*3200
Pino Seco Cepillado	1*10*3,2	19*230*3200
Pino Seco Cepillado	2*2*3,2	41*41*3200
Pino Seco Cepillado	2*3*3,2	41*65*3200
Pino Seco Cepillado	2*4*3,2	41*90*3200
Pino Seco Cepillado	2*5*3,2	41*115*3200
Pino Seco Cepillado	2*6*3,2	41*138*3200
Pino Seco Cepillado	2*8*3,2	41*185*3200
Pino Seco Cepillado	2*10*3,2	41*230*3200

NUESTROS PRODUCTOS



Imágenes representativas de algunos productos

SECO CEPILLADO 1X2 3,2M.



SECO CEPILLADO 1X5 3,2M.



SECO CEPILLADO 2X4 3,2M.



SECO CEPILLADO 2X10 3,2M.



Madera Seca

Dimensionada o Calibrada



Materia Prima

- Madera de Pino Radiata
- Sometida a proceso de secado en cámaras certificadas.

Proceso de Fabricación

- Proceso de Secado de la Madera que busca reducir el CH% lo que mejora su estabilidad, durabilidad y resistencia a la deformación propia de la madera. -
- Madera seca rustica o con proceso de calibrado en cepilladoras con una calidad dimensional precisa y con tolerancia según especificaciones técnicas de calidad dimensional.-
- Terminación superficial intermedia entre la madera aserrada y la cepillada, sin proceso de cepillado fino.

Aplicaciones Principales

- Construcción de viviendas definitivas
- Uso estructural y de terminación en:
 - Tabiquerías
 - Vigas
 - Pilares
 - Cerchas
 - Tapacanes

Mercados de Destino

- Mercado nacional, enfocado en proyectos habitacionales y constructores que requieren una solución intermedia y duradera entre la madera verde y la cepillada.

Estándares de Calidad

- Producción conforme a la Normativa Chilena vigente NCh2824
- Control de calidad bajo especificaciones técnicas, clasificación y tratamientos fungicidas.



Madera Seca

Dimensionada o Calibrada

Medidas Disponibles

Productos	Escuadrías (pulg)	Escuadrías (mm)
Pino Seco Dimensionado	1*2*3,2	21*45*3200
Pino Seco Dimensionado	1*3*3,2	21*69*3200
Pino Seco Dimensionado	1*4*3,2	21*94*3200
Pino Seco Dimensionado	1*5*3,2	21*120*3200
Pino Seco Dimensionado	1*6*3,2	21*142*3200
Pino Seco Dimensionado	1*8*3,2	21*190*3200
Pino Seco Dimensionado	1*10*3,2	21*235*3200
Pino Seco Dimensionado	2*2*3,2	41*45*3200
Pino Seco Dimensionado	2*3*3,2	41*69*3200
Pino Seco Dimensionado	2*4*3,2	41*94*3200
Pino Seco Dimensionado	2*5*3,2	41*120*3200
Pino Seco Dimensionado	2*6*3,2	41*142*3200
Pino Seco Dimensionado	2*8*3,2	41*190*3200
Pino Seco Dimensionado	2*10*3,2	41*235*3200





Imágenes representativas de algunos productos

SECO DIMENSIONADO 1X4 3,2M.



SECO DIMENSIONADO 2X3 3,2M.



SECO DIMENSIONADO 2X5 3,2M.



SECO DIMENSIONADO 2X10 3,2M.



Madera

Dimensionada Verde



Materia Prima

- Madera de Pino Radiata en estado Verde.
- Proveniente de proceso de aserrío primario de la madera en sus diferentes escuadrías y calidades.

Proceso de Fabricación

- Corte y dimensionado según especificaciones y criterios de calidad según Nch2824.-
- Aplicación de baño Antimancha y Antimoho, que otorga protección temporal frente a la proliferación de hongos xilofagos, cromógenos y mohos -
- Clasificación según calidades y requerimientos del cliente.

Aplicaciones Principales

- Construcciones ligeras y transitorias de alta durabilidad
- Elementos estructurales en viviendas y obras generales
- Usos específicos: tabiquería, cerchas, vigas, pilares, entre otros.

Mercados de Destino

- Mercado nacional, con alta demanda por su relación precio-calidad
- Clientes del rubro de la construcción, ferreterías y distribuidores

Estándares de Calidad

- Producción conforme a la Normativa Chilena vigente NCh2824
- Control de calidad bajo especificaciones técnicas, clasificación y tratamientos fungicidas.



Madera

Dimensionada Verde

Medidas Disponibles

Productos	Escuadrías (pulg)	Escuadrías (mm)
Pino Verde Dimensionado	1*2*3,2	24*48*3200
Pino Verde Dimensionado	1*3*3,2	24*74*3200
Pino Verde Dimensionado	1*4*3,2	24*100*3200
Pino Verde Dimensionado	1*5*3,2	24*128*3200
Pino Verde Dimensionado	1*6*3,2	24*150*3200
Pino Verde Dimensionado	1*8*3,2	24*200*3200
Pino Verde Dimensionado	1*10*3,2	24*250*3200
Pino Verde Dimensionado	2*2*3,2	48*48*3200
Pino Verde Dimensionado	2*3*3,2	48*74*3200
Pino Verde Dimensionado	2*4*3,2	48*100*3200
Pino Verde Dimensionado	2*5*3,2	48*128*3200
Pino Verde Dimensionado	2*6*3,2	48*150*3200
Pino Verde Dimensionado	2*8*3,2	48*200*3200
Pino Verde Dimensionado	2*10*3,2	48*250*3200



Imágenes representativas de algunos productos

VERDE DIMENSIONADO 1X4 3,2M.



VERDE DIMENSIONADO 1X10 3,2M.



VERDE DIMENSIONADO 2X3 3,2M.



VERDE DIMENSIONADO 2X6 3,2M.



Madera Verde Volumen



Materia Prima

- Madera de Pino Radiata en estado verde
- Producto de alta disponibilidad para usos generales en la construcción.

Proceso de Fabricación

- Corte y dimensionado según especificaciones y criterios de calidad según Nch2824.-
- Aplicación de baño Antimancha y Antimoho, que otorga protección temporal frente a la proliferación de hongos xilófagos, Cromógenos y mohos -
- Clasificación orientada a volumen y eficiencia, permitiendo características como canto muerto, manchas, entre otros

Aplicaciones Principales

- Construcción liviana y transitoria
- Obras donde la estética no es prioritaria, pero se requiere buena resistencia y durabilidad
- Usos específicos: tabiquerías, pilares, cerchas, estructuras en general.

Mercados de Destino

- Mercado nacional, enfocado en proyectos de bajo costo y alta rotación
- Clientes del rubro construcción, mueblerías básicas y puntos de distribución local.

Estándares de Calidad

- Producción conforme a la Normativa Chilena vigente NCh2824
- Control de calidad bajo especificaciones técnicas, clasificación y tratamientos fungicidas.



Madera

Verde Volumen

Medidas Disponibles

Productos	Escuadrías (pulg)	Escuadrías (mm)
Pino Tapa Canteada	1*4*3.2	24*100*3200
Pino Tritón	3*3*3.2	79*79*3200
Pino Cuartón	4*4*3.2	100*100*3200



Imágenes representativas de algunos productos

PINO TAPACANTEADA 1X4X3,2M



PINO TRITÓN 3X3x3,2M



PINO CUARTON 4X4x3,2M



Productos derivados de los procesos



Línea de Energía :

- Aserrín, Viruta, Corteza y Astillas
- Pellet



Energía Verde

**Aserrín, Viruta, Corteza
y Astillas**

Los subproductos que se generan del proceso de transformación primaria y secundaria de la madera forman parte de nuestra Línea de Energía Verde, los cuales según sus propiedades físicas, mecánicas y características, son utilizadas para distintos procesos, los cuales van desde el uso como biocombustibles hasta la materia primera para la generación de celulosa y pellet (viruta y aserrín seco).



ASERRÍN, VIRUTA, CORTEZA y ASTILLAS



Viruta y Aserrín Seco

Material para producción Pellet.



Astillas

Material Verde para la generación de celulosa y uso como biocombustible.



Aserrín

Material Verde para la generación de aserrín seco para pellet y uso como biocombustible.



Corteza

Material Verde para uso como biocombustible.



PELLET

Nuestro Pellet es producido a partir de la Cogeneración de viruta seca, sin aditivos, preservantes ni componentes químicos.- Esta viruta se genera a partir del proceso de transformación de la madera seca, donde sus derivados son la viruta y aserrín seco, libre de contaminantes o impurezas, un menor traslado, menos huella de carbono, mayor Pureza ya que no Toca el Suelo en ningún momento del proceso.-

Nuestro Pellet es generado en un 100% de nuestra materia prima, no trabajamos en la compra del material y así aseguramos la calidad de nuestro producto.-

Al ser un materia libre de impurezas su potencial calorífico entrega una eficiencia del proceso de combustión y calefacción homogénea del hogar y el entorno.-



Madera de Alto Valor



Linea Deco +

Revestimientos Finger Joint
Maderas Clear Cepilladas
Revestimientos Ranurados L18/30 Nudoso

Línea Deco+

Revestimiento Finger



Materia Prima

- Madera de Pino Radiata seca en cámaras certificadas
- Seleccionada y calibrada para asegurar estabilidad y apariencia
- Uniones mediante sistema Finger Joint horizontal, a partir de blocks sólidos

Proceso de Fabricación

- Proceso de Secado de la Madera que busca reducir el CH% lo que mejora su estabilidad, durabilidad y resistencia a la deformación propia de la madera. -
- Calibración precisa en cepilladoras industriales.
- Trozado y ensamblado mediante unión dentada Finger Joint, que otorga mejor estabilidad dimensional, largos mayores de los productos y resistencia de las piezas.
- Selección final sin presencia de defectos propios de la madera (nudos, manchas, médula, etc.)

Aplicaciones Principales

- Revestimientos interiores de cielos, paredes y muros
- Ambientes donde se busca uniformidad visual, durabilidad y limpieza estética
- Proyectos residenciales, institucionales y comerciales con enfoque en terminaciones

Mercados de Destino

- Mercado nacional y Exportación orientado a diseño interior y construcción de alto estándar
- Industrias de transformación secundaria de la madera, Empresas de Arquitectos y retail especializado en madera.

Estándares de Calidad

- Producción bajo las especificaciones técnicas propias de cada cliente y estándares de calidad definidos en normas nacionales e internacionales.
- Producto libre de defectos visuales y con alto rendimiento en aplicaciones visibles.
- Estabilidad dimensional garantizada mediante unión Finger Joint.



Línea Deco+

Revestimiento Finger

Medidas Disponibles

Productos	Escuadrías (pulg)	Escuadrías (mm)
Machihembrado Finger	1*4*3,2	17*87*3200
Machihembrado Finger	1*5*3,2	17*110*3200
Machihembrado Finger	1*6*3,2	17*130*3200
Traslapo Finger	1*4*3,2	17*87*3200
Traslapo Finger	1*5*3,2	17*110*3200
Traslapo Finger	1*6*3,2	17*130*3200
Junquillo Rodón Finger	1*1*3,0	19*19*3000
Junquillo Recto Finger	1*1*3,0	19*19*3000



Imágenes representativas de algunos productos.

Machihembrado Finger
1x4x3,0 mtrs



Machihembrado Finger
1x5x3,0 mtrs



Machihembrado Finger
1x6x3,0 mtrs





Imágenes representativas de algunos productos.

Traslapo Finger 1x4x3,0 mtrs



Traslapo Finger 1x5x3,0 mtrs





Imágenes representativas de algunos productos.

Junquillo Rodon 1x1x3,0 mtrs



Junquillo Recto 1x1x3,0 mtrs





Línea Deco+

Revestimiento Ranurado Nudoso L18/L30

Materia Prima

- Madera 100% lateral de Pino Radiata, seca en cámaras certificadas
- Seleccionada para resaltar atributos naturales como nudos, vetas y pecas

Proceso de Fabricación

- Secado en cámara para estabilidad dimensional, resistencia y durabilidad.
- Perfilado ranurado con acabados que realzan la textura natural y estética de la madera
- Producción bajo pedido, adaptada a requerimientos específicos y control de calidad riguroso.

Aplicaciones Principales

- Revestimientos interiores de paredes y muros completos en viviendas y espacios comerciales.
- Generación de ambientes cálidos, confortables y visualmente atractivos
- Propiedades aislantes térmicas y acústicas que aportan a la eficiencia y confort ambiental

Mercados de Destino

- Mercado nacional, con distribución orientada a proyectos personalizados
- Clientes en arquitectura, diseño interior y construcción residencial de alta gama

Estándares de Calidad

- Producción conforme bajo especificaciones técnicas de calidad y su uso.
- Control de calidad en secado, perfilado y acabado final.
- Comercialización por piezas y según superficie (m2) definida por cada cliente.



Revestimiento Ranurado Nudoso

REVESTIMIENTO L18

14*90*2400 mm (3/4x4x2,4 mtrs)



Denominación Comercial	Dimensiones (mm)			Avance x pieza
	espesor	ancho	largo	mm
RAN 30 - ¾*4*2.40	14	90	2400	70
RAN 18 - ¾*4*2.40	14	90	2400	72





Revestimiento Ranurado Nudoso

REVESTIMIENTO L30

14*90*2400 mm (3/4x4x2,4 mtrs)



Denominación Comercial	Dimensiones (mm)			Avance x pieza
	espesor	ancho	largo	mm
RAN 30 - ¾*4*2.40	14	90	2400	70
RAN 18 - ¾*4*2.40	14	90	2400	72

